

SALVA PEDONE®

La protezione per chi attraversa

CATALOGO

SMART STREET®

By

Smart Com



INDICE

INTRODUZIONE

Presentazione Salva Pedone®.....	2
Funzionamento del sistema.....	3

PRODOTTI

Elementi di rilevamento pedoni/ciclisti:

Smart Street Stone®.....	5
Cross Bike.....	6
Cross Bike bifacciale.....	7
Pre Cross Bike.....	8
Smart Block.....	9

Elementi di avviso:

Smart Street Eye®.....	10
Led Crosswalk (LCW).....	11
Led Crosswalk doppie (LCWd).....	12
Sign 303-NP.....	13
Sign 303/324-NP.....	14
Sign 13-NP.....	15
Speed Control.....	16
Sign DND.....	17

Elementi di controllo:

Control Unit.....	18
Centralina INBOX.....	19
Centralina API.....	20

ALTRI SISTEMI

Salva Pedone® wireless.....	21
Salva Pedone® con Speed Control.....	22
Sistema riduzione velocità senza utilizzo di dossi.....	23
SicurAPL	24

ACCESSORI PER LA SICUREZZA STRADALE

Paletti flessibili.....	25
Colonnine in acciaio luminose.....	27
Occhi di gatto.....	28

COMPOSIZIONI

Salva Pedone®	
Composizioni base.....	30
Attraversamento con spartitraffico centrale.....	36
Attraversamento ciclo-pedonale.....	37
Salva Pedone® con Speed Control.....	38
Sistema riduzione velocità senza utilizzo di dossi.....	39

ALCUNI IMPIANTI REALIZZATI.....	40
---------------------------------	----





Salva Pedone® è un sistema di attraversamento intelligente basato sulla tecnologia **Smart Street**, grazie alla quale rende smart le strade cittadine, trasformando la strada **da elemento passivo ad elemento attivo**, contribuendo ad una **maggiore sicurezza** sia per i **pedoni/ciclisti** sia per i **conducenti**.

La particolarità di questo innovativo sistema consiste nella sua **attivazione solo al passaggio reale del pedone/ciclista**, sollecitando l'attenzione dei conducenti attraverso degli avvisatori luminosi visibili sino a 800mt di giorno e a 2km di notte, attivi solo per il tempo necessario all'attraversamento.

Il Salva Pedone® è stato sviluppato per integrarsi perfettamente in ogni contesto di **arredamento urbano**, migliorando la visibilità e **riducendo** il rischio di **incidenti**, in particolare negli attraversamenti pedonali, ciclabili e ciclo/pedonali non dotati di segnalazione luminosa sufficiente oppure molto trafficati e/o pericolosi.

L'intero dispositivo è stato realizzato in conformità al C.d.S. e coperto da Sistema di Utilità nr. 202016000048832 - Ministero Sviluppo Economico.

L'impianto così concepito si configura come un sistema integrativo di "**Segnalazione e Prevenzione**"; oltre ad essere un "**Rafforzativo della Segnaletica Esistente**", non necessita di "Omologazione Ministeriale" e non può essere installato in assenza delle strisce pedonali ciclo/pedonali o ciclabili.

Riferimento C.d.S. legge 177/2024 art. 40 comma 7, e art. 42 comma 2.

Regolamento di Attuazione articoli: n°156, n°170 e n°172.

Il sistema è costituito da tre diverse tipologie di elementi:

Elementi di rilevamento (pag. 5/9)

- **Smart Street Stone®**: piattaforma in cemento armato che attiva l'impianto tramite la variazione di peso (pedoni, carrozzine, biciclette);
- **Cross Bike**: coppia di colonnine luminose con sensori trasmettitori/ricevitori che attivano il sistema al passaggio tra esse;

Alle Cross Bike possono essere **abbinate** le seguenti coppie di colonnine luminose di rilevamento:

- **Pre Cross Bike**: in caso di attraversamento ciclo-pedone/ciclabile con obbligo di attraversamento;
- **Cross Bike bifacciali**: in caso di attraversamenti con presenza di spartitraffico centrale.

Elementi di avviso (pag. 10/17)

- Dispositivi luminosi che segnalano la presenza di pedoni o ciclisti e attirano l'attenzione dei conducenti.

Elementi di controllo (pag. 18/21)

- **Control Unit**: centralina di controllo con armadio stradale;
- **Centralina INBOX**: centralina di controllo con pozzetto IP67;
- **Sistema API**: per il collegamento all'illuminazione pubblica, con batteria tampone per il funzionamento diurno;
- **Sistema Wireless**: per un'installazione senza interventi sulla carreggiata.

Salva Pedone® è la soluzione efficace e innovativa per attraversamenti urbani più sicuri.

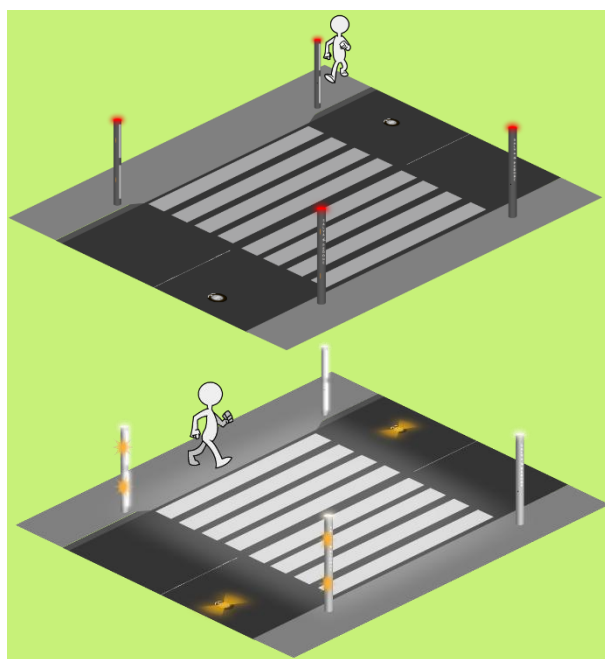
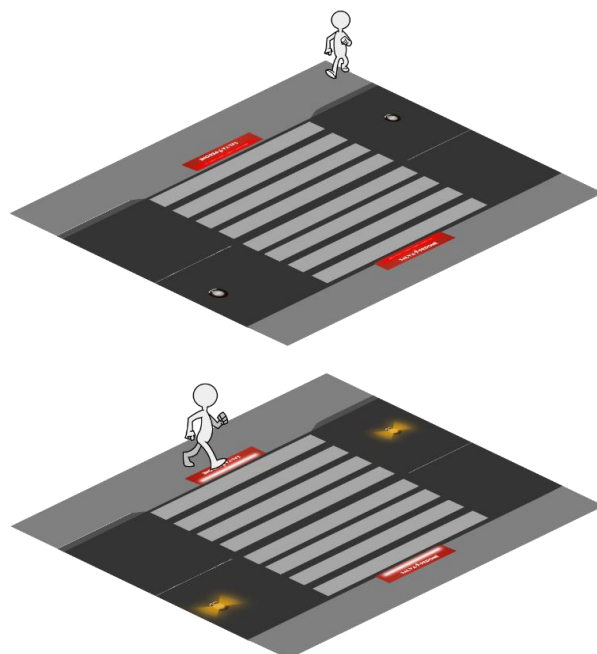


L'impianto in esempio è dotato di elementi di rilevamento e di marker stradali **Smart Street Eye**®.

Funzionamento del sistema:

Il pedone, calpestando la piattaforma sensibile **Smart Street Stone**®, posizionata in prossimità delle strisce pedonali, attiva immediatamente il lampeggio dei marker stradali **Smart Street Eye**® (inseriti all'interno del manto stradale in carreggiata) che, avvertono i conducenti della presenza di pedoni/ciclisti in fase di attraversamento della carreggiata.

Al contempo i led rossi all'interno della barra posta nella piattaforma sensibile si spengono, e si accendono i led bianchi, atti ad illuminare il pedone dal basso per aumentarne visibilità.



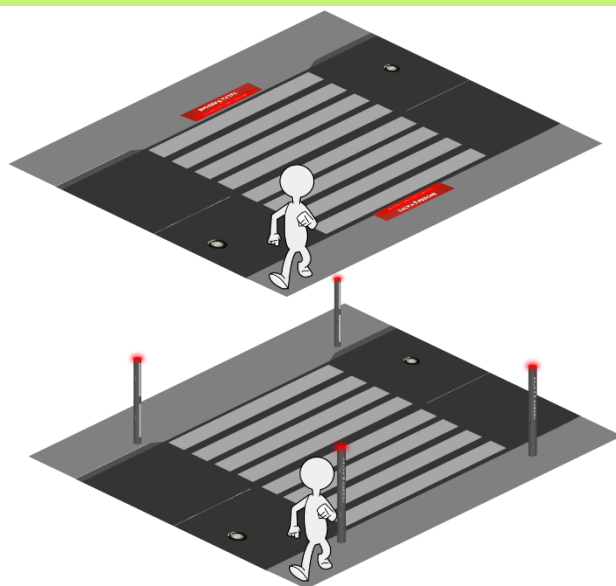
Il pedone/ciclista, passando tra un delle coppie di colonnine luminose **Cross Bike**, poste nei marciapiedi, attiva immediatamente i marker stradali **Smart Street Eye**®.

Unitamente i led rossi posti in sommità delle colonnine si spengono e si attivano quelli bianchi.

Inoltre, si attivano i lampeggianti ambra posizionati ai lati delle colonnine luminose, atti a sollecitare ulteriormente l'attenzione dei conducenti e le barre a led bianche posizionate sul fronte, atti a rendere maggiormente visibile il pedone/ciclista in fase di attraversamento.

Trascorso il tempo necessario al pedone/ciclista di attraversare in sicurezza, tutti gli elementi che compongono il sistema tornano in **posizione di riposo (stand by)**.

Si spengono quindi tutti i componenti tranne gli elementi atti ad avvisare gli utenti della strada che l'attraversamento è messo in sicurezza tramite il sistema **Salva Pedone**®.



Smart Street Stone®

Smart Street Stone® è una piattaforma sensibile brevettata, integrata nella pavimentazione del marciapiede, progettata per **rilevare** la presenza di **pedoni** in **procinto di attraversare**.

L'innovativa piattaforma viene realizzata in cemento armato ed è dotata di una barra a led bianco/rossa e di particolari sensori passivi brevettati in grado di rilevare la variazione di peso.

I segnali raccolti (passi dei pedoni, rotolio di ruote ecc.) vengono inviati alla centralina elettronica, che attiva immediatamente tutti gli elementi di avviso che compongono il sistema Salva Pedone®, migliorando la sicurezza dell'attraversamento.



Dati tecnici:

Materiale:	conglomerato cemento armato
Lunghezze disponibili:	da 1200 mm a 1800 mm
Colore led barra:	bianco/rossa
Alimentazione:	12V
Led performance:	4,8 W/m, 9,6 W/m, 14,6 W/m
Temperatura d'esercizio:	-40°C / +80°C
Certificazioni:	CE / RoHs

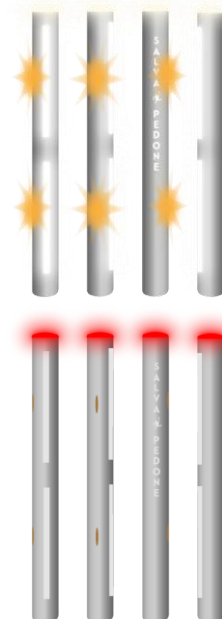


Cross Bike

Coppia di colonnine luminose in acciaio inox progettate per **rilevare pedoni/ciclisti** in procinto di attraversare la strada.

Al **passaggio tra le due colonnine** la centralina di controllo attiva immediatamente gli elementi di avviso che compongono il sistema.

Ogni colonnina è composta da **un sensore** (un trasmettitore ed un ricevitore), **due led lampeggianti ambra** rivolti verso i veicoli, **due barre a led bianche** orientate verso le strisce pedonali per aumentare la visibilità di pedoni/ciclisti, ed **un diffusore opalino con led bianco/rossi** posto in sommità, atto ad indicare la presenza di un sistema Salva Pedone®.



Dati tecnici:

Materiale struttura:	Acciaio inox satinato lucido
Dimensioni:	h 1460 mm x Ø 101,6 mm
Altezza fuori terra / rilevamento:	1210 mm / 500 mm
Alimentazione:	12V
Consumo:	38W (a coppia attiva) 10W (a coppia a riposo)
Lampeggianti led:	Cree / colore bianco/ambra Conformi UNI EN 12352 L2H Emissione verticale cd min 150 max 1500 (diurno/serale) Conformi art. 171 regolamento esecuzione C.d.S.
Diffusore opalino:	Plexiglass resistente a raggi UV ed idrocarburi / moduli led bianco/rossi
Barra a led:	Struttura acciaio / opalina plexiglass / striscia led bianca
Classe isolamento:	III CE/RoHs
Indice protezione:	67

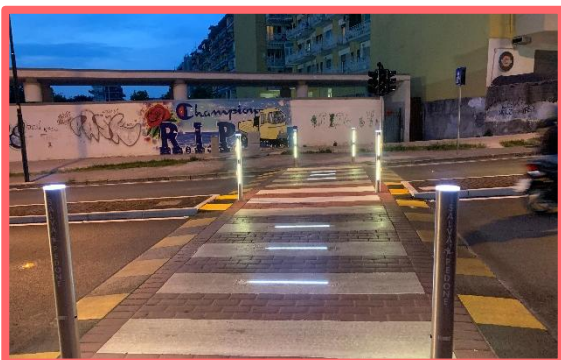
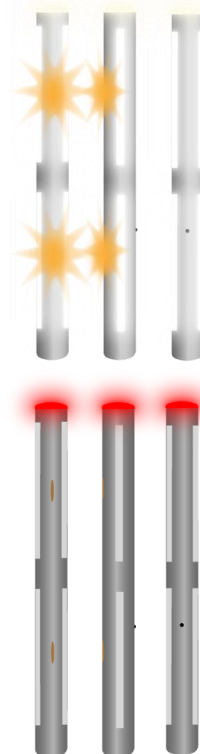


Cross Bike Bifacciali

Coppia di colonnine luminose in acciaio inox progettate per **rilevare pedoni/ciclisti** in procinto di attraversare la strada.

Al **passaggio tra le due colonnine** la centralina di controllo attiva immediatamente gli elementi di avviso che compongono il sistema.

Ogni colonnina è composta da **un sensore** (un trasmettitore ed un ricevitore), **due led lampeggianti ambra** rivolti verso i veicoli, **due barre a led bianche** orientate verso le strisce pedonali per aumentare la visibilità di pedoni/ciclisti, ed **un diffusore opalino con led bianco/rossi** posto in sommità, atto ad indicare la presenza di un sistema Salva Pedone®.



Dati tecnici:

Materiale struttura:	Acciaio inox satinato lucido
Dimensioni:	h 1460 mm x Ø 101,6 mm
Altezza fuori terra / rilevamento:	1210 mm / 500 mm
Alimentazione:	12V
Consumo:	38W (a coppia attiva) 10W (a coppia a riposo)
Lampeggianti led:	Cree / colore bianco/ambra Conformi UNI EN 12352 L2H Emissione verticale cd min 150 max 1500 (diurno/serale) Conformi art. 171 regolamento esecuzione C.d.S.
Diffusore opalino:	Plexiglass resistente a raggi UV ed idrocarburi / moduli led bianco/rossi
Barra a led:	Struttura acciaio / opalina plexiglass / striscia led bianca
Classe isolamento:	III CE/RoHs
Indice protezione:	67



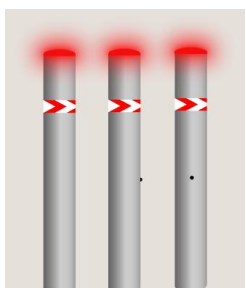
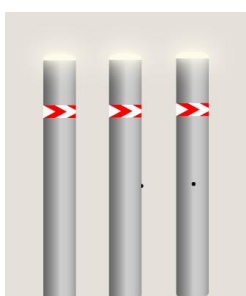
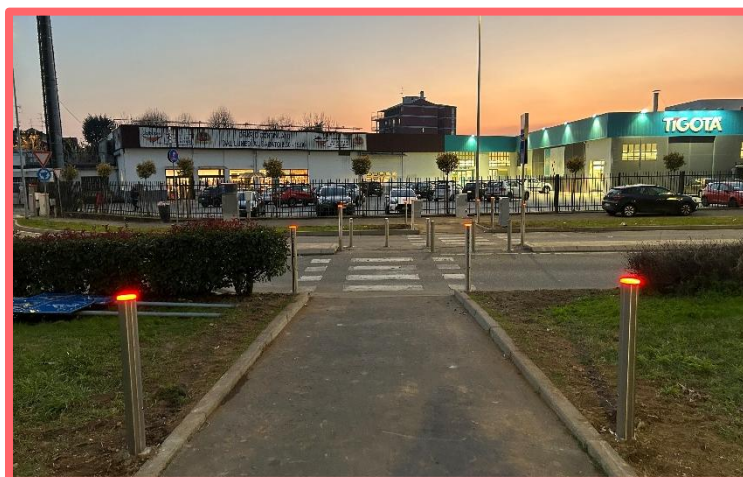
Pre Cross Bike

Coppia di mini colonne luminose acciaio inox dotate di sistema di rilevazione specifico per ciclisti.

Sono **abbinate** alle colonnine **Cross Bike** sulle piste **ciclabili/ciclo-pedonali** con **obbligo di attraversamento**.

Vengono posizionate a qualche metro di distanza dalle Cross Bike per **attivare** in **anticipo** il **sistema** Salva Pedone®, avvisando quindi in anticipo i conducenti dell'arrivo in carreggiata di un ciclista, **compensando** la **maggiore velocità** di avvicinamento delle **biciclette**.

Ogni mini colonnina è composta da **un sensore** (un trasmettitore ed un ricevitore) ed **un diffusore opalino con led bianco/rossi** che avvisa della presenza di un sistema Salva Pedone®.



Dati tecnici:

Materiale struttura:	Acciaio inox satinato lucido
Dimensioni:	h 1020 mm x Ø 101,6 mm
Altezza fuori terra / rilevamento:	1210 mm / 500 mm
Alimentazione:	12V
Consumo:	10W (a coppia)
Diffusore opalino:	Plexiglass resistente a raggi UV ed idrocarburi / moduli led bianco/rossi
Barra a led:	Struttura acciaio / opalina plexiglass / striscia led bianca
Classe isolamento:	III CE/RoHs
Indice protezione:	67



Smart Blok

Struttura in acciaio inox satinato lucido progettato per **rilevare pedoni e/o ciclisti** in procinto di attraversare la strada.

Al passaggio tra le due strutture la centralina di controllo attiva gli elementi di avviso che compongono il sistema.

Ogni composizione è dotata di **un sensore**, **due led lampeggianti bianco/ambra** rivolti verso i veicoli, **una barra a led bianca** rivolta verso le strisce pedonali, **due barre a led bianche** rivolte verso il marciapiede e **una barra e due diffusori opalini a led rossi** rivolti verso la strada, per rendere visibile la struttura quando il sistema è in stand-by.

Dati tecnici:

Materiale struttura:	Acciaio inox satinato lucido
Altezza complessiva:	1300 mm
Altezza fuori terra:	1000 mm
Altezza rilevamento:	500 mm
Lunghezza di ogni elemento:	1000 mm
Alimentazione:	12V
Lampeggianti led:	Cree / colore bianco/ambra Conformi UNI EN 12352 L2H Emissione verticale cd min 150 max 1500 (diurno/serale) Conformi art. 171 regolamento esecuzione C.d.S.
Diffusore opalino:	Plexiglass resistente a raggi UV ed idrocarburi / moduli led bianco/rossi
Barra a led:	Struttura acciaio / opalina plexiglass / striscia led bianca
Classe isolamento:	III CE/RoHs
Indice protezione:	67



Smart Street Eye®

Dispositivo di segnalazione a led ambra di ultima generazione posizionato nella **pavimentazione stradale**.

Grazie al suo **lampeggio** dall'**alta visibilità**, aiuta i **conducenti** dei veicoli ad **individuare i pericoli** presenti sulla carreggiata, come pedoni/ciclisti in fase di attraversamento.

Il marker stradale Smart Street Eye®, integrato alla piattaforma sensibile Smart Street Stone® o alle colonnine luminose Cross Bike, garantisce **il più alto livello di sicurezza** nella circolazione stradale.



Dati tecnici:

Materiale corpo esterno:	GeoLite + composto pozzolanico
Materiale corpo interno:	Alluminio
Materiale parte superiore:	lega d'acciaio duro inossidabile con ottima resistenza alla corrosione
Dimensioni corpo esterno:	95 mm x Ø 245 mm
Diametro corpo interno:	60 mm x Ø 95 mm
Sporgenza parte superiore (rispetto al manto stradale):	4 mm
Diffusore ottico:	Polycarbonato
Portata carrabile:	160 t
Alimentazione:	12V
Consumo:	4W
Temperatura d'esercizio:	-25°C / +85°C
Led:	Power Led / colore ambra Conformi UNI EN 12352 L2H Emissione orizzontale cd min 150 max 1500 (diurno/serale)
Visibilità diurna:	fino a 800mt
Visibilità notturna:	fino a 2000mt

Caratteristica prestazionale e certificazioni:

Classe isolamento:	III CE / RoHs
Indice di protezione:	IP68, IK10
Resistenza a compressione:	EN 12190 ≥ 45 MPa
Resistenza a trazione per flessione:	EN 196-1
Modulo elastico a compressione:	EN 13412
Compatibilità termica ai cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti:	EN 13687-1
Resistenza agli attacchi chimici severi (gruppo 3):	EN 13529
Resistenza a compressione:	Classe R4
Conforme a:	EMC Directive 2004/108/EC
Test Standards:	EN 55015:20006/A2:2009 EN 61547:2009

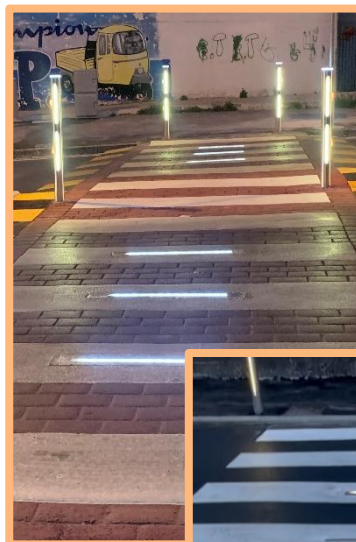


Led Crosswalk (LCW)

Barra a led carrabile posizionata nelle **strisce pedonali**.

Realizzata con composto in Magma e cemento pozzolanico, progettata per sopportare un carico di **75 tonnellate**.

È dotata di **barra a led bianca** che rende **più visibile** il **pedone/ciclista** in fase di attraversamento, illuminandolo dal basso.



Caratteristica prestazionale e certificazioni:

Classe isolamento:	III CE / RoHs
Indice di protezione:	IP67
Resistenza a compressione:	EN 12190 ≥ 45 MPa
Resistenza a trazione per flessione:	EN 196-1
Modulo elastico a compressione:	EN 13412
Compatibilità termica ai cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti:	EN 13687-1
Resistenza agli attacchi chimici severi (gruppo 3):	EN 13529
Resistenza a compressione:	Classe R4
Conforme a:	EMC Directive 2004/108/EC
Test Standards:	EN 55015:20006/A2:2009 EN 61547:2009

Dati tecnici:

Materiale corpo esterno:	Magma + composto pozzolanico
Altezza:	100 mm
Larghezza:	125 mm
Lunghezza:	1000 mm
Lunghezza barra led:	750 mm
Barra a led:	Struttura acciaio / opalina plexiglass
Modulo led:	Samsung 2835 120° / colore bianco Esente normative UNI 13201 e 10189 (illuminazione non permanente)
Alimentazione:	12V
Consumo:	15W
Portata carrabile:	75 t



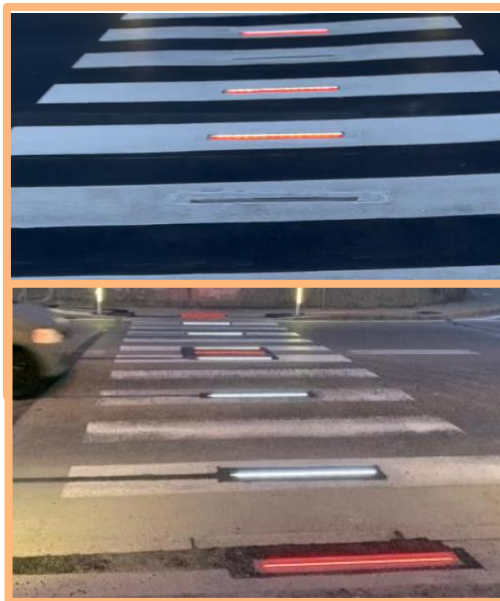
Led Crosswalk doppia (LCWd)

Barra a led carrabile posizionata nelle **strisce pedonali**.

Realizzata con composto in Magma e cemento pozzolanico, progettata per sopportare un carico di **75 tonnellate**.

È dotata di una **barra a led bianca** che rende **più visibile** il **pedone/ciclista** in fase di attraversamento, illuminandolo dal basso ed una **barra a led rossa** che **avvisa** il **pedone/ciclista** di un pericolo (veicolo in arrivo ad alta velocità).

Vengono **installate** solo in presenza di un rilevatore di velocità **Speed Control**, per garantire maggiore sicurezza nelle **strade a scorrimento veloce** e/o trafficate e quindi pericolose.



Dati tecnici:

Materiale corpo esterno:	Magma + composto pozzolanico
Altezza:	100 mm
Larghezza:	125 mm
Lunghezza:	1000 mm
Lunghezza barre led:	750 mm
Barra a led:	Struttura acciaio / opalina plexiglass
Modulo led:	Samsung 2835 120° / colore bianco e rosso Esente normative UNI 13201 e 10189 (illuminazione non permanente)
Alimentazione:	12V
Consumo:	15W a barra
Portata carrabile:	75 t

Caratteristica prestazionale e certificazioni:

Classe isolamento:	III CE / RoHs
Indice di protezione:	IP67
Resistenza a compressione:	EN 12190 ≥ 45 MPa
Resistenza a trazione per flessione:	EN 196-1
Modulo elastico a compressione:	EN 13412
Compatibilità termica ai cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti:	EN 13687-1
Resistenza agli attacchi chimici severi (gruppo 3):	EN 13529
Resistenza a compressione:	Classe R4
Conforme a:	EMC Directive 2004/108/EC
Test Standards:	EN 55015:20006/A2:2009 EN 61547:2009



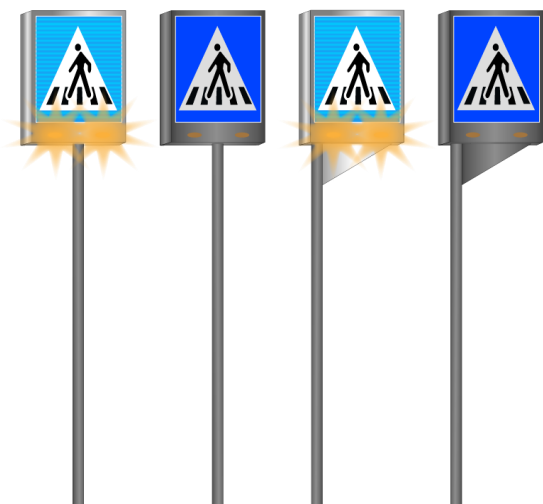
Sign 303-NP

Cartello stradale con **figura 303** (attraversamento pedonale) **catarifrangente** (cat. 2), retroilluminato grazie ai **pannelli a led** posti all'interno di una cassa in acciaio.

Presenti anche led **lampeggianti ambra** nella scocca, che si attivano insieme all'impianto ed ai pannelli a led.

L'insegna e le componenti luminose sono posizionati sia sul fronte che sul retro della struttura garantendo la **visibilità** in **entrambi i sensi** di marcia. Il cartello è visibile sia nelle ore notturne che in quelle diurne.

Il cartello stradale **Sign 303-NP**, in caso di necessità, può **anche** essere **a bandiera**.



Dati tecnici:

Struttura:	Acciaio inox satinato
Altezza totale:	3300 mm
Altezza fuori terra:	2970 mm
Dimensione cartello:	600x600 mm
Luminosità:	3200 L/m per lato
Classe serigrafia fig. 303:	catarifrangente categoria 2
Lampeggianti led:	Cree / colore bianco/ambra, 2 per lato Conformi UNI EN 12352 L2H Emissione orizzontale cd min 150 max 1500 (diurno/serale) Conformi art. 171 regolamento esecuzione C.d.S
Alimentazione pannelli:	45/55V
Consumo pannelli:	80W
Alimentazione lampeggianti led:	12V
Consumo lampeggianti led:	6W
Classe isolamento:	III CE RoHs



Sign 303/234-NP

Cartello stradale con **fig. 303**, (attraversamento pedonale) e **fig. 324** (attraversamento ciclabile) **catarifrangenti** (cat. 2), retroilluminati grazie ai **pannelli a led** posti all'interno di una cassa in acciaio. Presenti anche **led lampeggianti ambra** nella scocca di acciaio. La **fig. 303** ed i led lampeggianti sono posizionati sia sul fronte che sul retro garantendo la **visibilità** in **entrambi** i **sensi** di marcia. La **fig. 324** è posizionata **solo** nel **lato** del **senso** di marcia. Il cartello è visibile sia nelle ore notturne che in quelle diurne.



Dati tecnici:

Struttura:	Acciaio inox satinato
Altezza totale:	3300 mm
Altezza fuori terra:	3580 mm
Dimensione cartello:	600x600 mm
Luminosità:	3200 L/m per lato
Classe serigrafia fig. 303:	catarifrangente categoria 2
Lampeggianti led:	Cree / colore bianco/ambra, 2 per lato Conformi UNI EN 12352 L2H Emissione orizzontale cd min 150 max 1500 (diurno/serale) Conformi art. 171 regolamento esecuzione C.d.S
Alimentazione pannelli:	45/55V
Consumo pannelli:	120W
Alimentazione lampeggianti led:	12V
Consumo lampeggianti led:	6W
Classe isolamento:	III CE RoHs



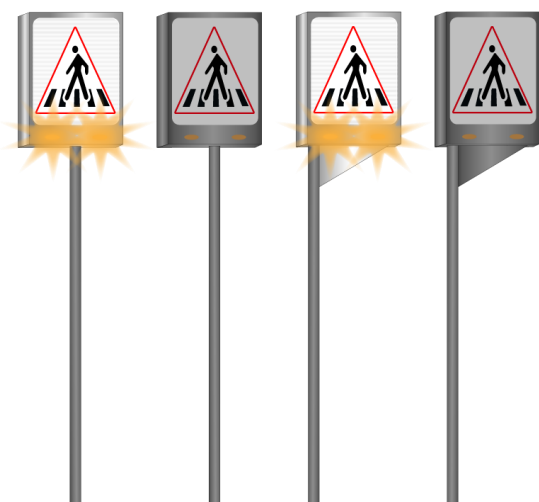
Sign 13-NP

Cartello stradale con **figura 13** (pericolo attraversamento pedonale) **catarifrangente** (cat. 2), retroilluminato grazie ai **pannelli a led** posti all'interno di una cassa in acciaio.

Presenti anche led **lampeggianti ambra** nella scocca, che si attivano insieme all'impianto ed ai pannelli a led.

L'insegna e le componenti luminose sono posizionati sia sul fronte che sul retro della struttura garantendo la **visibilità** in **entrambi** i **sensi** di marcia. Il cartello è visibile sia nelle ore notturne che in quelle diurne.

Il cartello stradale **Sign 13-NP**, in caso di necessità, può **anche** essere **a bandiera**.



Dati tecnici:

Struttura:	Acciaio inox satinato
Altezza totale:	3300 mm
Altezza fuori terra:	2970 mm
Dimensione cartello:	600x600 mm
Luminosità:	3200 L/m per lato
Classe serigrafia fig. 303:	catarifrangente categoria 2
Lampeggianti led:	Cree / colore bianco/ambra, 2 per lato Conformi UNI EN 12352 L2H Emissione orizzontale cd min 150 max 1500 (diurno/serale) Conformi art. 171 regolamento esecuzione C.d.S
Alimentazione pannelli:	45/55V
Consumo pannelli:	80W
Alimentazione lampeggianti led:	12V
Consumo lampeggianti led:	6W
Classe isolamento:	III CE RoHs



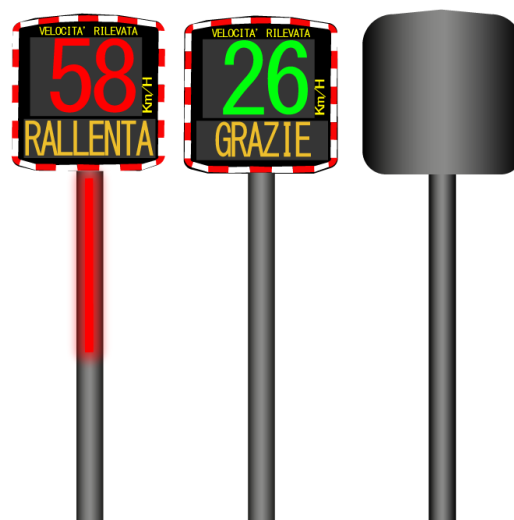
Speed Control

Dispositivo atto a **rilevare** le **velocità** dei veicoli in transito.

È dotato di un **display dinamico** con possibilità di mostrare la velocità rilevata e, a seconda del valore, di visualizzare un messaggio specifico.

Il dispositivo include inoltre una **barra a led rossa** che lampeggia, unitamente ai messaggi sul display, quando il veicolo rilevato procede ad una velocità elevata.

Il dispositivo ha inoltre incluso un **sistema di monitoraggio del traffico** in entrambi i sensi di marcia che raccoglie dati sui veicoli, fornendo informazioni su velocità medie/massime e numero di veicoli.



Dati tecnici:

Struttura:	cassa in ABS/PC Ral 7035/7040a anti-UV
Altezza totale:	3600 mm
Altezza fuori terra:	2300 mm
Dimensione display:	700x700 mm
Leggibilità display:	fino a 150mt
Modalità programmazione:	Bluetooth / USB2 / GPRS
Colore led display:	Verde / Rosso / Ambra
Barra led:	Struttura acciaio / opalina plexiglass
Modulo led:	Samsung 2835 120° / rosso
Alimentazione lampeggianti led:	12V
Consumo lampeggianti led:	5W
Portata:	250 m circa



Sign DND

Display a led grafico con **messaggio dinamico** 100x50cm oppure 60x60cm.

Quando l'impianto si **attiva** al passaggio del pedone/ciclista, il display avvisa i veicoli attraverso il messaggio "**Attenzione pedoni in strada**", che può essere alternato da altre grafiche o altri messaggi.

Quando il **sistema** è in **stand-by** il display segnala la presenza di un attraversamento messo in sicurezza tramite la scritta "**Salva Pedone®**".

Il display è ben visibile sia in fase diurna che in fase notturna.



Dati tecnici:

Struttura:	Profilo in acciaio zincato verniciato (RAL su richiesta), coperchio posteriore con serrature a viti
Sostegno:	monopalo a sezione quadra integrato alla struttura in acciaio zincato
Altezza fuori terra:	2300 mm
Dimensione struttura per display:	L 720 mm x H 721 mm L 1040 mm x H 561 mm
Dimensione display:	L 640 mm x H 640 mm L 960 mm x H 480mm
Risoluzione display:	160x160 pixels 120x240 pixels Single Side
Composizione/diametro pixel:	1R1G1B per pixel / Ø 4 mm
Tipologia led:	SMD1921
Modalità programmazione:	Ethernet / RS232/485 / Wifi / Internet
Software:	Windows / Android App / Web App
Alimentazione:	230 VAC
Consumo lampeggianti led:	5W



Control Unit

Centralina di controllo Salva Pedone®.

Progettata per l'**analisi** e l'**elaborazione** dei **segnali elettrici** provenienti o dagli elementi di rilevazione (Smart Street Stone®/Cross Bike/Pre Cross Bike).

Tramite i segnali inviatole, la centralina **attiva immediatamente** tutti gli **elementi** che compongono il **sistema**, con **gestione logistica di controllo**, garantendo la sincronizzazione di tutte le operazioni.



Dati tecnici:

Conformità:	Direttiva 2004/108CE, EN 50130-4, EN 61000-6-3 CEI 79/2 -Seconda edizione - secondo livello
Alimentazione primaria:	220V
Alimentazione secondaria:	12V – 50V
Assorbimento:	120 mA (in sorveglianza) - 180mA (max)
Temperatura d'esercizio:	-10°C - +50°C
Umidità relativa:	<95% non condensante
Ingresso analogico per 1 modulo-sensori:	Reset

Armadio stradale a 2 vani.



Dati tecnici:

Conformità:	Direttiva 2004/108CE, EN 50130-4, EN 61000-6-3 CEI 79/2 -Seconda edizione - secondo livello
Alimentazione primaria:	220V
Alimentazione secondaria:	12V – 50V
Assorbimento:	120 mA (in sorveglianza) - 180mA (max)
Temperatura d'esercizio:	-10°C - +50°C
Umidità relativa:	<95% non condensante
Ingresso analogico per 1 modulo-sensori:	Reset



Centralina INBOX

Centralina di controllo Salva Pedone®.

Progettata per l'**analisi** e l'**elaborazione** dei **segnali elettrici** provenienti o dagli elementi di rilevazione (Smart Street Stone®/Cross Bike/Pre Cross Bike).

Tramite i segnali inviatole, la centralina **attiva immediatamente** tutti gli **elementi** che compongono il **sistema**, con **gestione logistica di controllo**, garantendo la sincronizzazione di tutte le operazioni.

I prodotti inclusi sono:

- 1 centralina controllo;
- 1 pozzetto elettrico IP67;
- 1 centralina stagna;
- 2 contenitori stagni;
- cavi collegamento e gel.



Pozzetto IP67



Dati tecnici:

Conformità:	Direttiva 2004/108CE, EN 50130-4, EN 61000-6-3 CEI 79/2 -Seconda edizione - secondo livello
Alimentazione primaria:	220V
Alimentazione secondaria:	12V - 50V
Assorbimento:	120 mA (in sorveglianza) - 180mA (max)
Temperatura d'esercizio:	-10°C - +50°C
Umidità relativa:	<95% non condensante
Ingresso analogico per 1 modulo-sensori:	Reset

Dati tecnici:

Materiale struttura:	Polipropilene copolimero
Misure:	30 x 30 cm
Protezione contro gli agenti esterni:	IP67



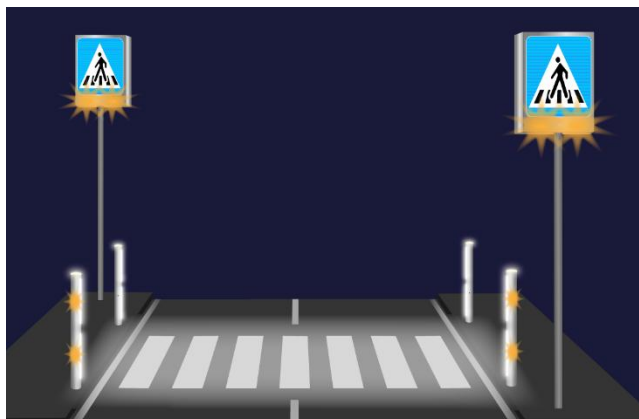
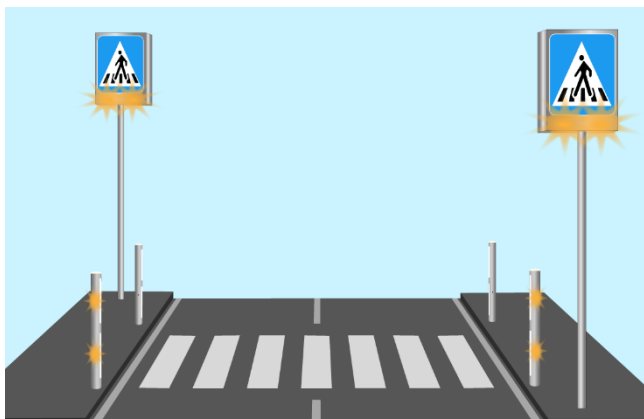
Sistema API

Sistema **abbinato alla centralina** di controllo Salva Pedone®. Viene utilizzato nel momento in cui l'unica fonte di alimentazione disponibile è un impianto di illuminazione pubblica (gestita solo in fase serale/notturna).

La **batteria tampone** in dotazione si ricarica in fase serale/notturna e permette il funzionamento dell'impianto durante la fase diurna.

Il sistema, attivato dal passaggio di un pedone/ciclista, funziona nel seguente modo:

- **In fase diurna:** tutti gli elementi atti ad **avvisare i conducenti** si attivano normalmente;
- **In fase serale,** oltre agli elementi attivi in fase diurna, si attivano anche quelli atti ad **aumentare la visibilità** dell'attraversamento, della cartellonistica e del pedone/ciclista stesso.



Dati tecnici:

Conformità:	Direttiva 2004/108CE, EN 50130-4, EN 61000-6-3 CEI 79/2 - Seconda edizione - secondo livello
Alimentazione primaria:	220V
Alimentazione secondaria:	12V – 50V
Assorbimento:	120 mA (in sorveglianza) - 180mA (max)
Temperatura d'esercizio:	-10°C - +50°C
Umidità relativa:	<95% non condensante
Ingresso analogico per 1 modulo-sensori:	Reset
Batteria tampone:	al litio di fosfato di ferro da 12V e 24Ah, dotata di BSM
Alimentatore per batteria:	DIN DRC-180, dotato di doppia uscita sia per il carico che per la ricarica di batterie



Salva Pedone® Wireless

Impianto costituito da un **sistema Salva Pedone®** integrato con un **sistema di trasmissione wireless**.

Nessuna opera stradale da effettuare in **carreggiata**. Il sistema è modulare configurabile con tutti gli accessori Smart Street.

Si può alimentare tramite rete diretta oppure tramite illuminazione pubblica.

Il sistema non necessita di armadio stradale poiché le centraline e gli alimentatori sono contenuti in pozzetto elettrico carrabile in materiale plastico IP67.

Il sistema è composto da:

- 2 centraline controllo;
- 2 centraline API con alimentatore e batteria litio;
- 1 sistema via Radio bidirezionale;
- 2 pozzetti elettrici IP67;
- 2 centraline stagne;
- 4 contenitori stagni;
- 6 cavi collegamento e gel.

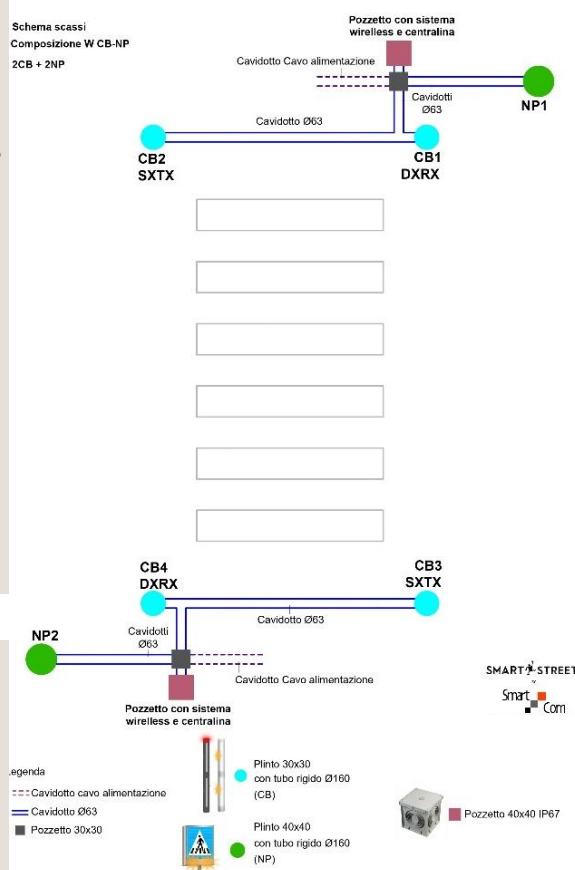


Dati tecnici centralina:

Conformità:	Direttiva 2004/108CE, EN 50130-4, EN 61000-6-3 CEI 79/2 - Seconda edizione - secondo livello
Alimentazione primaria:	220V
Alimentazione secondaria:	12V - 50V
Assorbimento:	120 mA (in sorveglianza) - 180mA (max)
Temperatura d'esercizio:	-10°C - +50°C
Umidità relativa:	<95% non condensante
Ingresso analogico per 1 modulo-sensori:	Reset

Dati tecnici pozzetto IP67:

Materiale struttura:	Polipropilene copolimero
Misure:	30 x 30 cm
Protezione contro gli agenti esterni:	IP67



Salva Pedone® con Speed Control

Impianto costituito da un sistema **Salva Pedone®** integrato con **LCWd** e **Speed Control**. Il sistema si attiva al passaggio del pedone sulla piattaforma sensibile **Smart Street Stone®** o tra una coppia di colonnine luminose **Cross Bike**.

Si attivano le **barre a led bianche** presenti nelle Led Crosswalk doppie (**LCWd**), che rendono **più visibile** il **pedone/ciclista** al conducente, illuminandolo dal basso.

Se lo Speed Control **rileva** una **velocità non adeguata** all'attraversamento in sicurezza, il sistema:

- avvisa il **conducente** della sua velocità non corretta tramite un **messaggio** visibile sul **display**;
- avvisa il **pedone/ciclista** del pericolo tramite l'**accensione** delle **barre a led rosse** presenti nelle Led Crosswalk doppie (**LCWd**).

Se lo Speed Control **rileva** una **velocità adeguata** a garantire la sicurezza dell'attraversamento, il sistema:

- avvisa il **conducente** della sua velocità corretta tramite un messaggio di **ringraziamento** visibile sul **display**.



Sistema riduzione velocità veicoli (SRV) senza utilizzo di dossi

Sistema costituito da **LCWd** e **Speed Control**.

È la soluzione innovativa per la moderazione della velocità dei veicoli nei centri urbani, senza dover utilizzare dossi artificiali, garantendo così un traffico più sicuro ed efficiente.

È appurato che superare il limite di velocità consentito dalla legge non viene percepito come pericoloso dai conducenti dei veicoli: il comfort, la distrazione e l'ottima visibilità della strada non generano una sensazione di pericolo immediato.

Per evitare questo fenomeno riteniamo che sia necessario rafforzare la segnalazione del superamento del limite di velocità con un **messaggio** visivo **chiaro, forte e deciso**, e ringraziare chi invece transita a velocità corretta.

Non potendo intervenire in altro modo, la soluzione che utilizziamo è una nuova tipologia di impianto che **rileva** automaticamente la **velocità** dei mezzi **almeno 25 mt prima** dell'ingresso della zona da mettere in protezione.

Il sistema si avvale di una nuova tecnologia per il mercato italiano in grado di rilevare l'esatta velocità dei veicoli **in 8 ms**, attivando **due tipi di avvisi** che informano i veicoli dell'imminente superamento della velocità consentita:

- Display luminoso con feedback immediato: se il veicolo rispetta i limiti, il display mostra il valore in verde ed un messaggio di ringraziamento ambra, se invece il veicolo supera la velocità consentita, il display mostra il valore in rosso alternato da un messaggio di avviso o deterrente, unitamente al lampeggio della barra a led rossa presente nel palo di sostegno, per richiamare l'attenzione del conducente.
- Barre luminose carrabili integrate nella carreggiata (LCWd): la barra a led bianca fissa si attiva al passaggio di un veicolo, migliorando la visibilità dell'area senza creare disturbo visivo, la barra a led lampeggiante rossa si attiva in caso di velocità non adeguata, andando ad avvisare sia i conducenti che gli altri utenti della strada.



SicurAPL

È l'evoluzione dei classici Attraversamenti Pedonali Luminosi (APL), integrando ad essi la tecnologia dei sistemi Salva Pedone®.

Il sistema è quindi composto da:

- 2 **pali** (altezza 6mt) con **corpi illuminanti dimmerabili** a Led;
- 2 **segnali stradali bifacciali retroilluminati a Led** (fig.303 catarifrangenti, cat. 2) con **proiettori lampeggianti** a Led ambra.
- 2 **coppie di colonnine luminose Cross Bike (CB)** con sensori di **rilevamento**, accessoriate con barre a Led bianche verticali, lampeggianti a Led ambra e diffusore opalino a Led bianco/rosso.
- 2 **centralini di comando** per la gestione intelligente del sistema con sistema di trasmissione dati **wireless**.

Il sistema garantisce massima visibilità e sicurezza in ogni momento della giornata, senza necessitare di scassi in carreggiata.

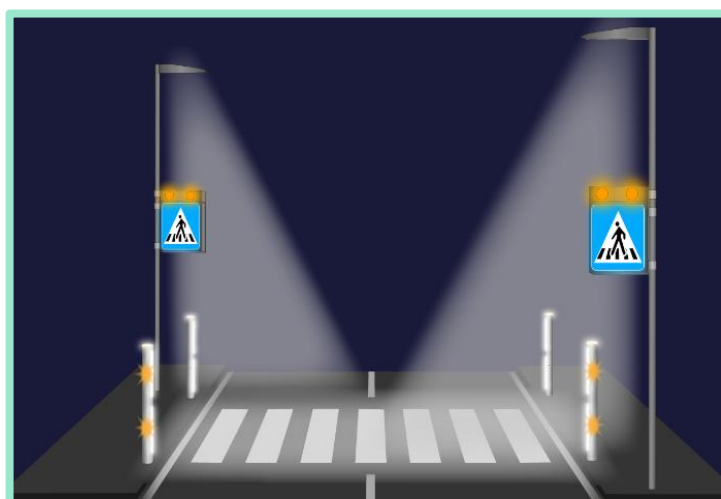
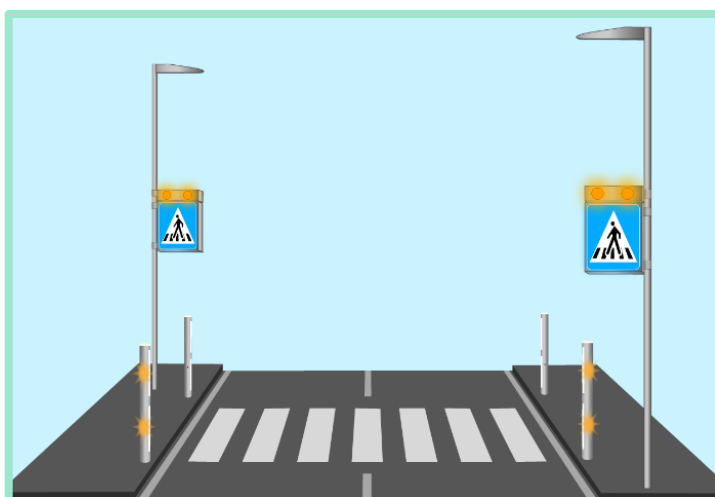
Funzionamento:

In fase di **stand by** sono attivi i **Led rossi** presenti nelle CB e, in fase serale/notturna, si attivano anche i **corpi illuminanti** con un **livello di illuminazione** pari al **40%**.

Quando il pedone passa attraverso una delle coppie di CB, poste in entrambi i marciapiedi, il sistema si attiva.

Durante la **fase diurna** si attivano gli **elementi di avviso**, che segnalano ai conducenti la presenza di pedoni in fase di attraversamento:

- i **lampeggianti ambra**, posti a lato delle CB;
- i **proiettori Led ambra**, posti sopra ai segnali stradali bifacciali fig. 303.



Durante la **fase serale/notturna**, oltre agli elementi di avviso, entrano in funzione anche gli **elementi di illuminazione**, che garantiscono un'ottima visibilità del pedone e dell'attraversamento:

- il **livello di illuminazione** dei corpi illuminanti passa dal 40% al **100%**;
- i **segnali stradali bifacciali** fig. 303 si retro illuminano;
- le **barre a led bianche** verticali delle CB si attivano.



Paletti flessibili

I **paletti flessibili** sono caratterizzati da un'**alta resistenza agli urti** e un'**alta memoria a ritorno elastico**, rendendoli ideali per delimitare aree come tunnel, ponti, zone di traffico regolare, curve ed attraversamenti pedonali.

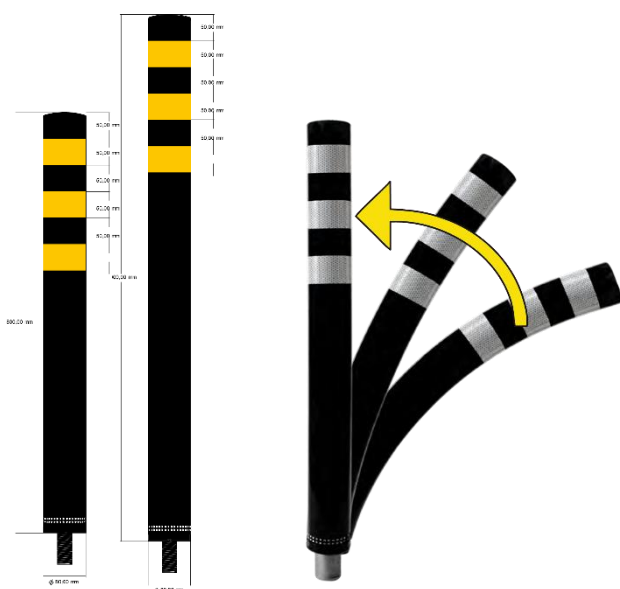
La caratteristica principale è la **capacità di ripristinare la loro forma originale** a seguito di un **urto** da parte di un veicolo leggero o pesante. Inoltre offrono una buona visibilità in fase notturna grazie ai nastri **catarifrangenti 3M** ad alta riflettività posti in sommità, e all'**elemento riflettente in vetro** posto nella parte inferiore. Altro vantaggio di questi dispositivi è la loro **facilità di installazione/rimozione**.

Dati tecnici:

Materiale struttura:	PU
Materiale vite di fissaggio:	acciaio zincato
Dimensioni vite di fissaggio:	h 116 mm x Ø 22 mm
Nastro catarifrangente:	3M
Colori nastro catarifrangente:	Bianco - Ambra
Temperatura d'esercizio:	da -40°C a +80°C
Certificazioni:	EN 12899-3

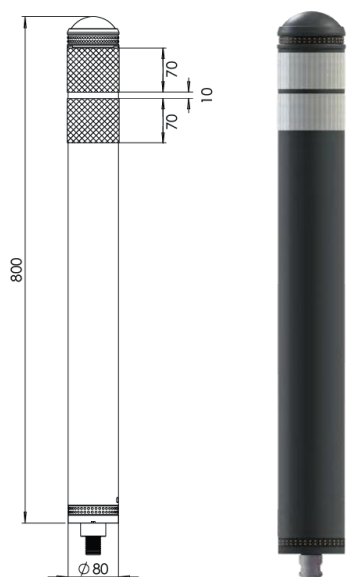


SMART-BALI-L



Colori struttura disponibili:*	Nero - Bianco - Arancione - Blu - Verde - Marrone
Dimensioni:	h 800 mm x Ø 80 mm h 1000 mm x Ø 80 mm
Peso:	1,450 kg 1,860 kg

SMART-CITY-BALI



Colori struttura disponibili:*	Grigio Antracite - Nero - Marrone
Dimensioni:	h 800 mm x Ø 80 mm
Peso:	1,850 kg

*Altre colorazioni RAL su richiesta.
Minimo d'ordine per eventuali variazioni: 300 pz.



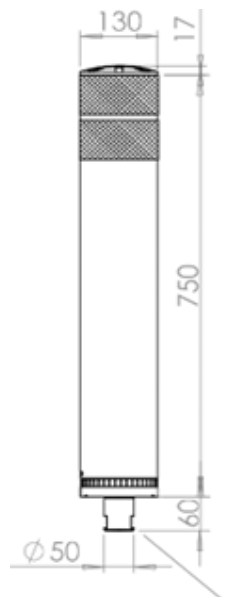
SMART-CITY-BALI-TSL

Il **paletto flessibile** è caratterizzato da un'**alta resistenza agli urti** e un'**alta memoria a ritorno elastico**, rendendolo ideali per delimitare aree come tunnel, ponti, zone di traffico regolare, curve ed attraversamenti pedonali.

La caratteristica principale è la **capacità di ripristinare la loro forma originale** a seguito di un **urto** da parte di un veicolo leggero o pesante.

Questo modello si differenzia grazie alla **sommità luminosa a led** alimentata tramite **energia solare**.

Inoltre offrono una buona visibilità in fase notturna grazie ai nastri **catarifrangenti 3M** ad alta riflettività posti in sommità, e all'**elemento riflettente in vetro** posto nella parte inferiore.



Dati tecnici:

Colori struttura disponibili:*	Grigio Antracite
Dimensioni:	h 750 mm x Ø 130 mm
Peso:	4,20kg
Materiale struttura:	PU
Materiale vite di fissaggio:	acciaio zincato
Dimensioni vite di fissaggio:	h 60 mm x Ø 50 mm
Nastro catarifrangente:	3M
Colori nastro catarifrangente:	Bianco - Ambra
Modalità di funzionamento Led:	Fissa o lampeggiante
Configurazione Led:	Multidirezionale
Moduli Led:	8 Led da 5mm
Colori Led disponibili:	Bianco caldo/freddo - Rosso - Ambra - Verde - Blu - Viola
Indice di protezione:	IP68 E IK10

*Altre colorazioni RAL su richiesta.
Minimo d'ordine per eventuali variazioni: 300 pz.

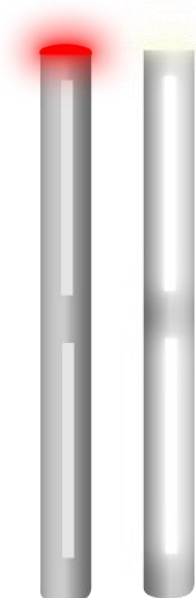
Alimentazione:	Batteria o Condensatore
Autonomia modalità fissa:	Batteria 1000 ore Condensatore 35 ore
Autonomia modalità lampeggiante:	Batteria 700 ore Condensatore 24 ore
Temperatura d'esercizio:	da -25°C a +85°C
Certificazioni:	EN 12899-3



Colonnina per parcheggi pubblici

Accessorio costituito da una colonnina luminosa in acciaio inox.

Ogni colonnina è composta da **due barre a led bianche** ed un **diffusore opalino di testa a led rosso** (per permettere una maggiore visibilità all'interno del parcheggio).



Dati tecnici:

Conformità:	Direttiva 2004/108CE, EN 50130-4, EN 61000-6-3 CEI 79/2 -Seconda edizione - secondo livello
Alimentazione primaria:	220V
Alimentazione secondaria:	12V - 50V
Assorbimento:	120 mA (in sorveglianza) - 180mA (max)
Temperatura d'esercizio:	-10°C - +50°C
Umidità relativa:	<95% non condensante
Ingresso analogico per 1 modulo-sensori:	Reset

Dissuasore di parcheggio luminoso

Accessorio costituito da una **colonnina luminosa** in acciaio inox o zincato con verniciatura a richiesta.

Sommità luminosa con diffusore opalino a led in plexiglass, illuminazione bianca o rossa, per un'**alta visibilità** anche in **fase notturna**.



Dati tecnici:

Conformità:	Direttiva 2004/108CE, EN 50130-4, EN 61000-6-3 CEI 79/2 -Seconda edizione - secondo livello
Alimentazione primaria:	220V
Alimentazione secondaria:	12V - 50V
Assorbimento:	120 mA (in sorveglianza) - 180mA (max)
Temperatura d'esercizio:	-10°C - +50°C
Umidità relativa:	<95% non condensante
Ingresso analogico per 1 modulo-sensori:	Reset



Occhi di gatto a Led

Gli occhi di gatto a LED, sono **dispositivi progettati** per **ridurre** gli **incidenti** in passaggi a livello, intersezioni e per **avvisare** i conducenti di un **ostacolo/pericolo** in condizioni di **scarsa visibilità** o **meteo avverso**.

Il prodotto è brevettato, con **indice di compressione** superiore a **20/30 tonnellate** ed indice di protezione **IP68**, che consente l'installazione al centro della strada. I riflettori sono incassati nella scocca in alluminio, garantendo una protezione ottimale al passaggio di veicoli sopra i marcatori stradali.

Possono essere applicati in: strade urbane, autostrade, strade a scorrimento veloce, parcheggi, giardini e altri luoghi pubblici.

Sono alimentati tramite un **pannello solare monocristallino** (2,5V / 0.25W) e **batteria NI-MH** (Nichel Metano Idruro 1,2V / 600 mAh).

La luce può essere **bianca** o **ambra** / **fissa** o **lampeggiante**. Composti da 6 Bullet LED 5mm ultra-luminosi.

Certificazione: ASTM D4280 e EN 1463-1, FCC, CE, RoHs.

NK-RS-A7



Materiale struttura: Lega di alluminio
Dimensioni: Ø110mm x h 50mm (da interrare)

Le distanze consigliate tra ciascun marker stradale sono le seguenti:

- Autostrade e strade a scorrimento veloce: 7/8mt
- Uscite/ingressi pericolosi: 4/5mt
- Uscite per ospedali/parcheggi: 0,5/3mt

NK-RS-D1

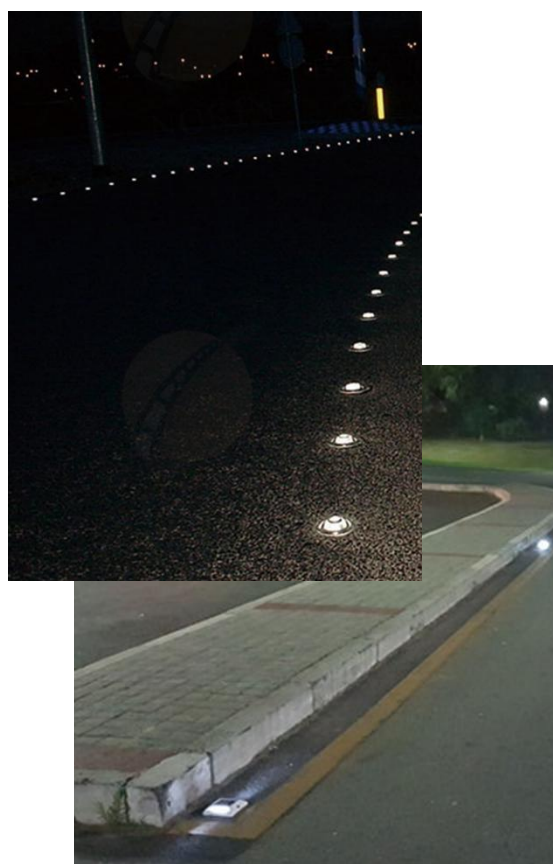


Materiale struttura: Lega di alluminio
Dimensioni: h 20mm x 104mm x 104mm
opzionale base h50 cm da interrare

NK-RS-A6-1



Materiale struttura: Lega di alluminio + PC (polycarbonato) giapponese
Dimensioni: h 26 mm x 125 mm x 107 mm
opzionale base h 50 mm da interrare



NK-1004

I marcatori stradali riflettenti, noti anche come "**occhi di gatto**", offrono una guida notturna efficace, anche in condizioni climatiche avverse. Realizzati in **alluminio**, sono progettati per resistere ad impatti elevati, grazie alla base interrata, che garantisce stabilità.

I marcatori stradali in alluminio sono raccomandati su strade ad **alta velocità** o con **traffico pesante**, come quelle transitate da camion.

Un marcatore riflettente di corsia è un dispositivo di sicurezza stradale progettato per **migliorare la visibilità**. I marcatori rialzati, dotati di una **lente o di un foglio riflettente**, riflettono i fari dei veicoli, rendendo così più visibile a corsia/carreggiata.



Dati tecnici:

Materiale della struttura:	Lega di alluminio
Materiale della lente:	PMMA (Polimetilmetacrilato)
Riempimento per sigillatura:	Resina epossidica + sabbia di quarzo
Colore:	Ambra o Bianco o Rosso
Capacità di carico:	fino a 5 tonnellate
Dimensioni:	102 mm x 102 mm x h 22 mm + base da interrare: h 50 mm
Temperatura d'esercizio:	da -40°C a + 60°C



Composizioni base Salva Pedone®

- Composizione **CB1**

2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike** poste nei marciapiedi;

2 marker stradali **Smart Street Eye®** inseriti nella carreggiata;

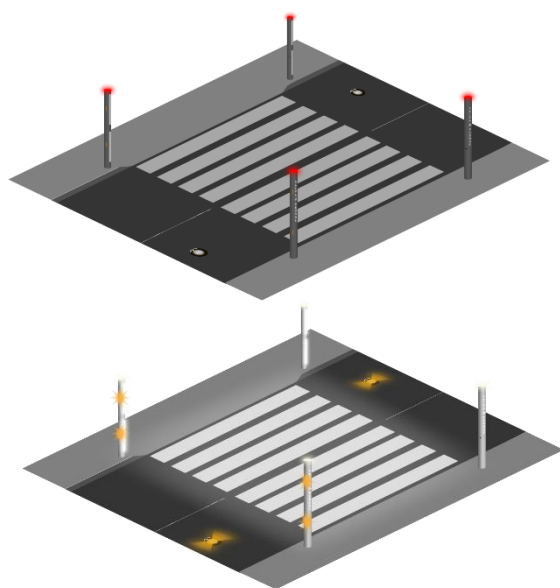
1 **Control Unit** costituita da 1 centralina di controllo inserita all'interno di 1 armadio stradale.

FUNZIONAMENTO

Al passaggio degli utenti tra una delle due coppie di colonnine luminose Cross Bike (CB), il sistema:

- disabilita i led rossi nel diffusore opalino posto in sommità delle CB, atti a segnalare la presenza di un impianto Salva Pedone®;
- attiva i led bianchi del diffusore opalino delle CB;
- attiva i lampeggianti a led bianco/ambra, presenti sul lato delle CB, atti a sollecitare l'attenzione dei conducenti;
- attiva le barre a led bianche verticali inserite nelle CB atte ad illuminare le strisce pedonali per facilitare la visibilità dei pedoni/ciclisti;
- attiva i marker stradali a led ambra lampeggianti Smart Street Eye®, posizionati all'interno della carreggiata, atti ad avvisare i conducenti della presenza in strada di pedoni/ciclisti.

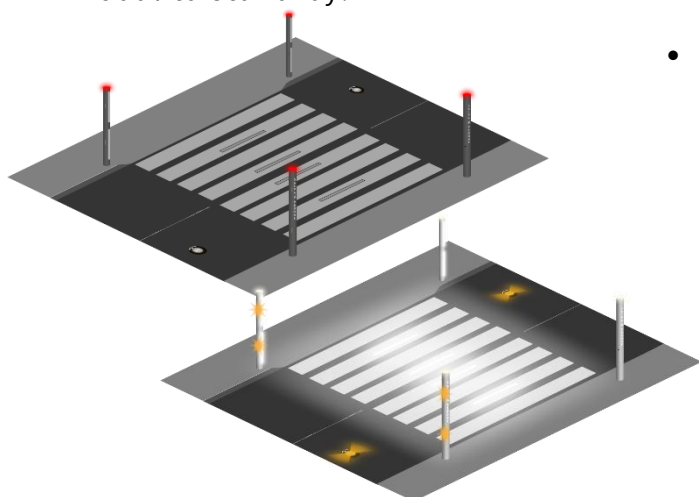
Al termine dell'attraversamento il sistema ritorna in modalità stand-by.



- Composizione **CB1-LCW**

Aggiunta di 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)** alla composizione CB1.

Posizionate all'interno delle strisce pedonali e si attivano al passaggio dei pedoni/ciclisti, andandoli ad illuminare dal basso, rendendoli così più visibili ai conducenti.



• Composizione **S2**

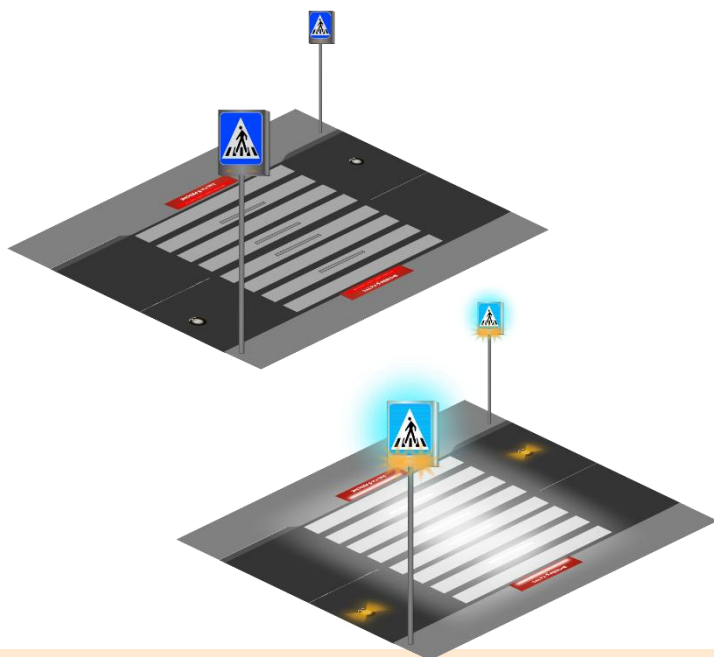
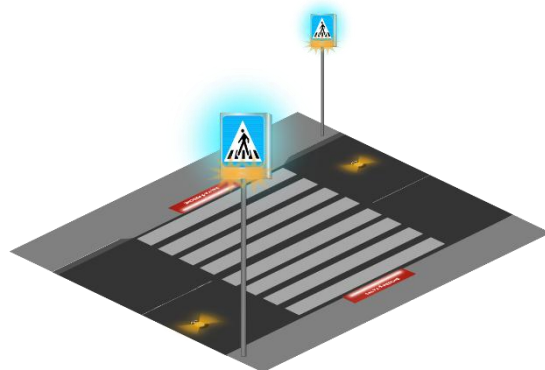
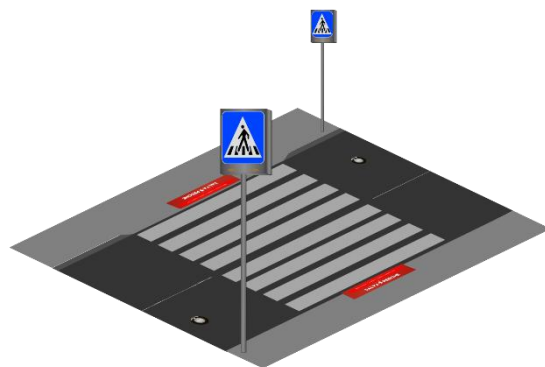
- 2** piattaforme sensibili luminose **Smart Street Stone® (STONE)** semi-affogate nei marciapiedi;
- 2** marker stradali **Smart Street Eye®** inseriti nella carreggiata;
- 2** cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP (NP)** posti nei marciapiedi;
- 1 Control Unit** costituita da **1** centralina di controllo inserita all'interno di **1** armadio stradale.

FUNZIONAMENTO

Al passaggio degli utenti su una delle due piattaforme sensibili luminose STONE, il sistema:

- disabilita i led rossi inseriti nella barra a led presente nelle STONE, atti a segnalare la presenza di un impianto Salva pedone®;
- attiva i led bianchi inseriti nella barra a led presente nelle STONE, atti ad illuminare il pedone dal basso;
- attiva i marker stradali a led ambra lampeggianti Smart Street Eye®, atti ad avvisare i conducenti della presenza in strada di pedoni;
- attiva i pannelli a led unitamente ai lampeggianti bianco/ambra presenti negli NP.

Al termine dell'attraversamento il sistema ritorna in modalità stand-by.



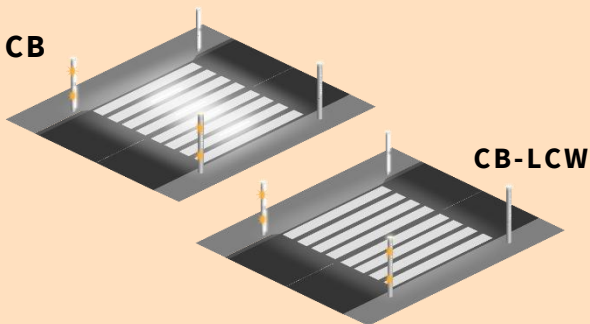
• Composizione **S2-LCW**

Aggiunta di **4** strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)** alla composizione S2.

Posizionate all'interno delle strisce pedonali e si attivano al passaggio dei pedoni/ciclisti, andandoli ad illuminare dal basso, rendendoli così più visibili ai conducenti.



CB



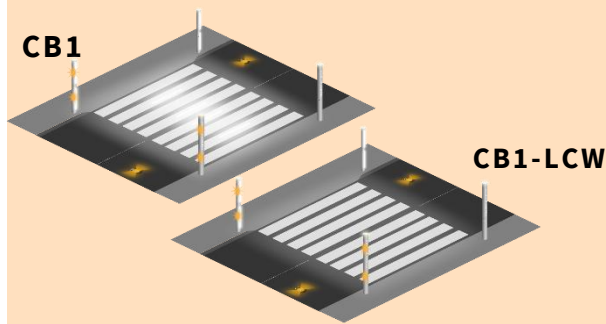
CB-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CB1



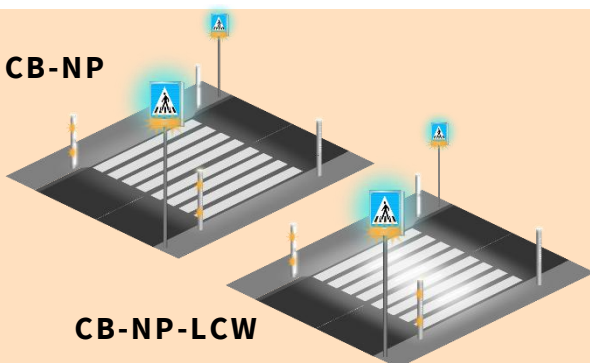
CB1-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**®;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CB-NP



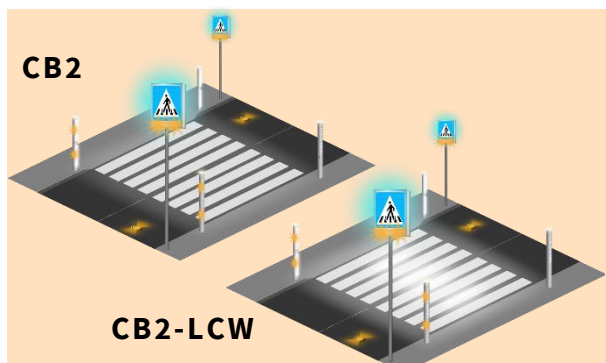
CB-NP-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CB2



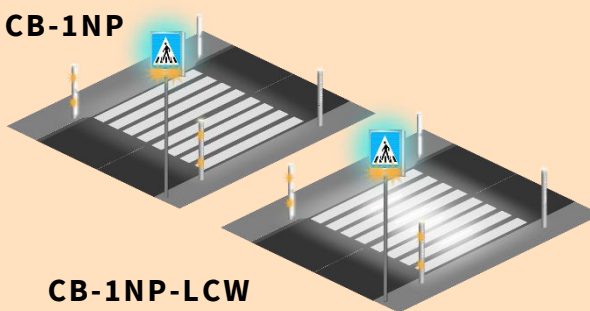
CB2-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**®;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CB-1NP



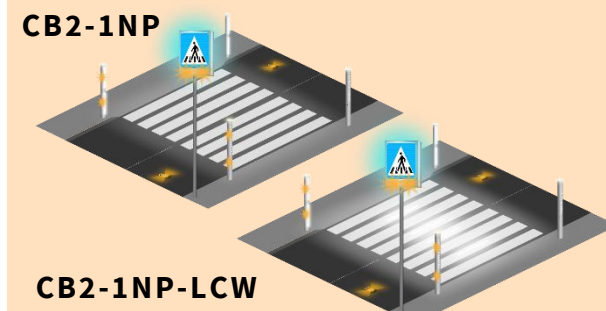
CB-1NP-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CB2-1NP



CB2-1NP-LCW

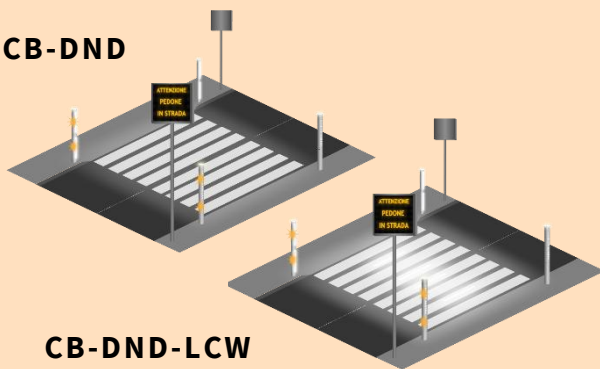
- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**®;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.



CB-DND



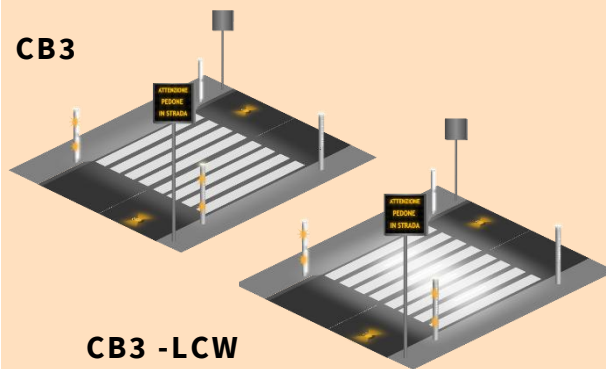
CB-DND-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CB3



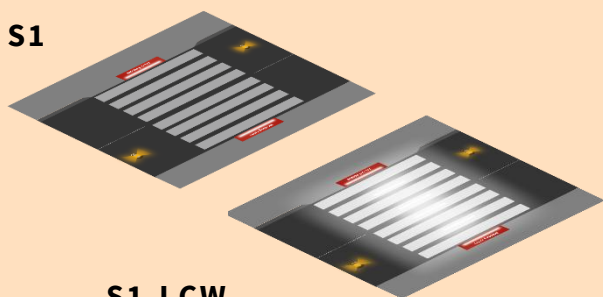
CB3 -LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

S1



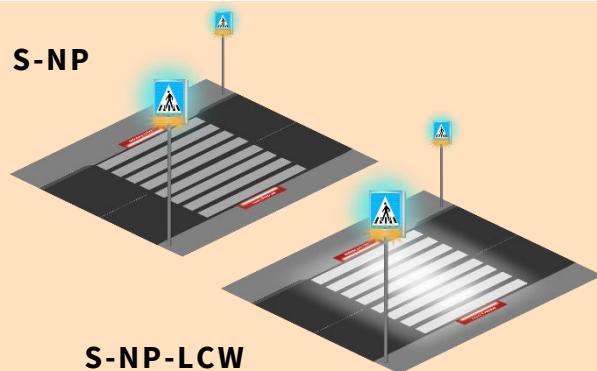
S1-LCW

- 2 piattaforme sensibili **Smart Street Stone**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

S-NP



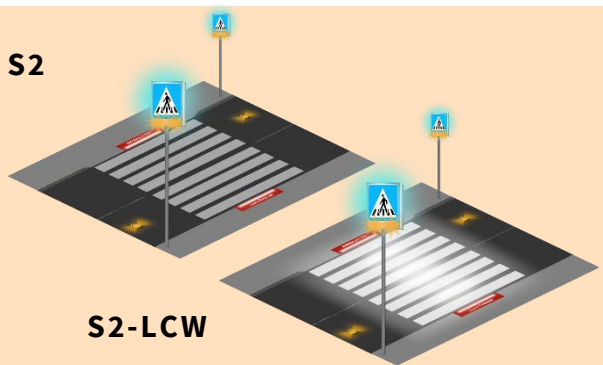
S-NP-LCW

- 2 piattaforme sensibili **Smart Street Stone**;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

S2



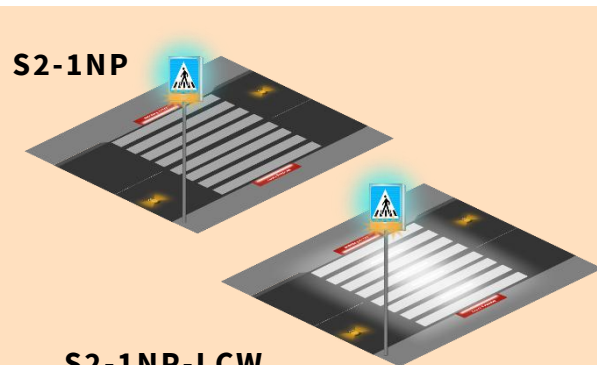
S2-LCW

- 2 piattaforme sensibili **Smart Street Stone**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

S2-1NP



S2-1NP-LCW

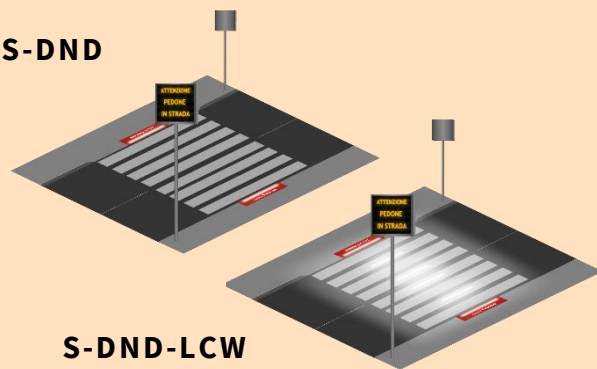
- 2 piattaforme sensibili **Smart Street Stone**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.



S-DND



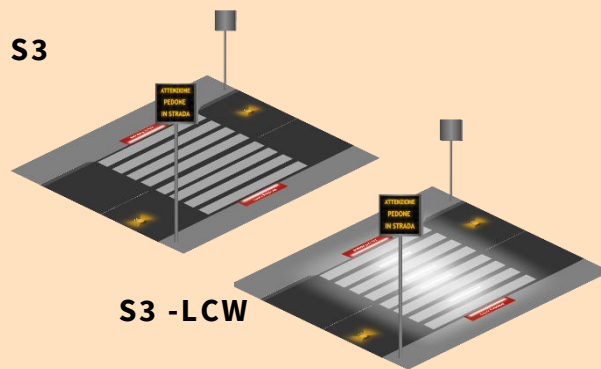
S-DND-LCW

- 2 piattaforme sensibili **Smart Street Stone**®;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

S3



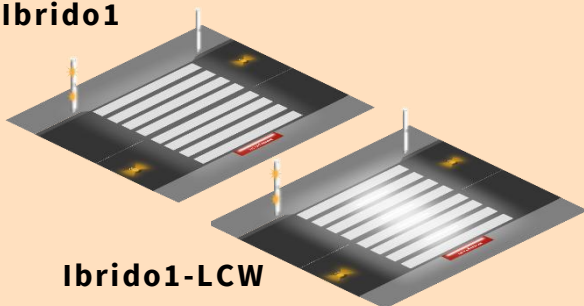
S3 -LCW

- 2 piattaforme sensibili **Smart Street Stone**®;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**®;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

Ibrido1



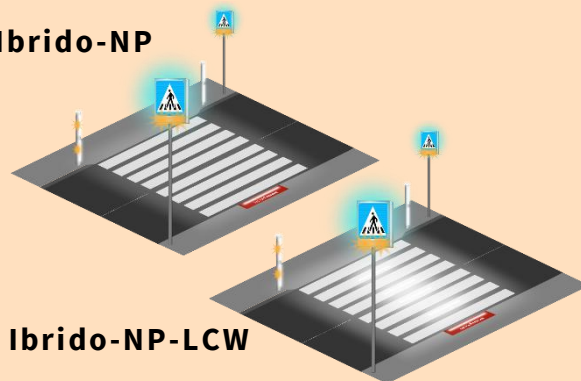
Ibrido1-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone**®;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**®;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

Ibrido-NP



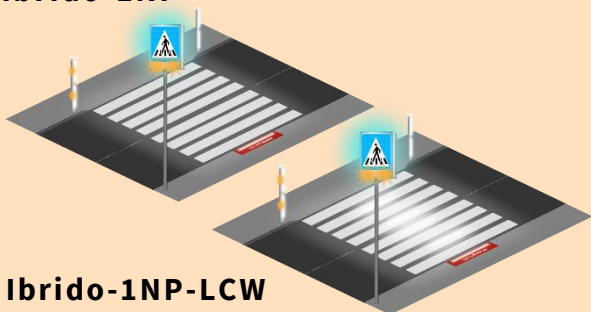
Ibrido-NP-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone**®;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

Ibrido-1NP



Ibrido-1NP-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone**®;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

Ibrido2



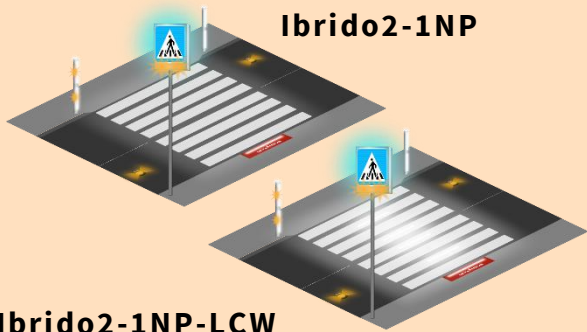
Ibrido2-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone**®;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**®;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.





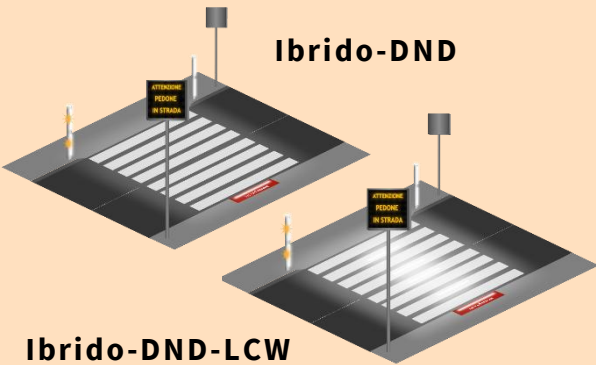
Ibrido2-1NP

Ibrido2-1NP-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone®**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.



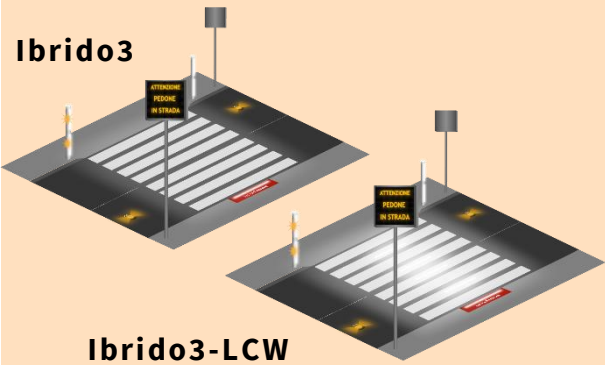
Ibrido-DND

Ibrido-DND-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone®**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.



Ibrido3

Ibrido3-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone®**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

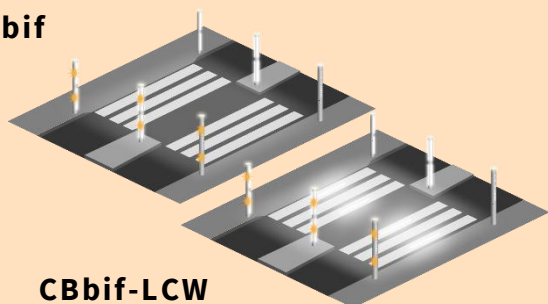
opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.



Attraversamento con spartitraffico centrale

CBbif



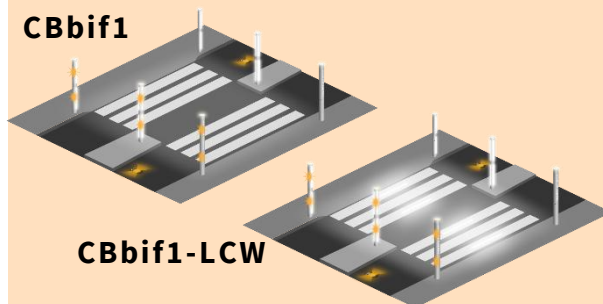
CBbif-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike** bifacciali;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CBbif1



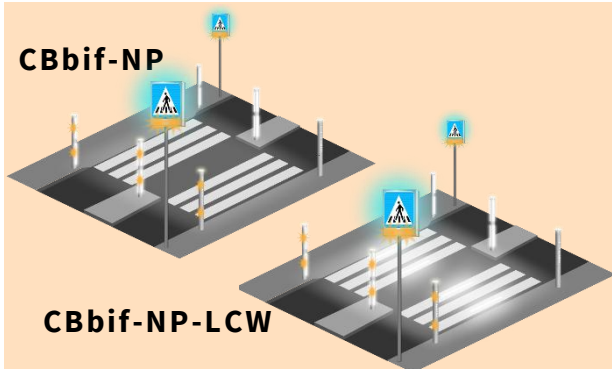
CBbif1-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike** bifacciali;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CBbif-NP



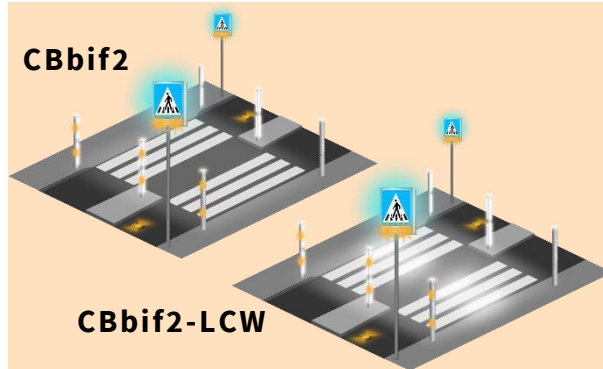
CBbif-NP-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike** bifacciali;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CBbif2



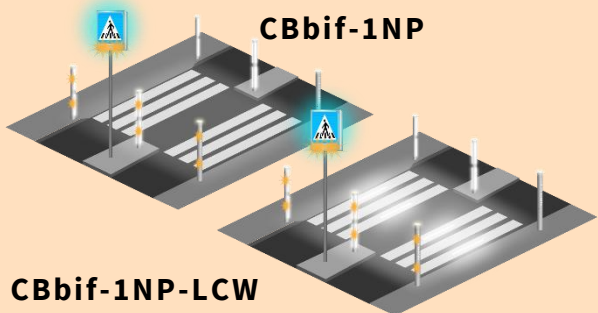
CBbif2-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike** bifacciali;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CBbif-1NP



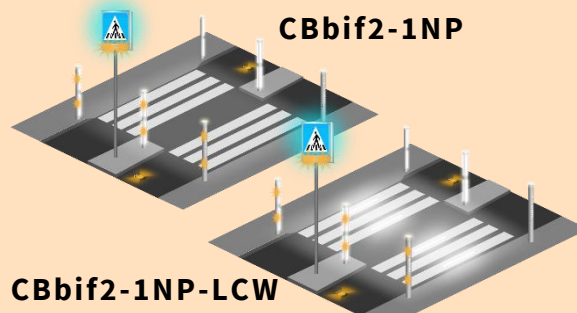
CBbif-1NP-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike** bifacciali;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

CBbif2-1NP



CBbif2-1NP-LCW

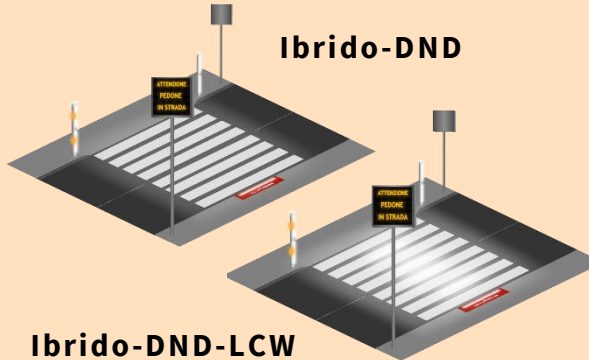
- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike** bifacciali;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.



Ibrido-DND



Ibrido-DND-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone®**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

Ibrido3



Ibrido3-LCW

- 1 piattaforma sensibile **Smart Street Stone®**;
- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 2 display a messaggio variabile **Sign DND**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

Attraversamento ciclo-pedonale

Pista ciclo-pedonale SENZA obbligo di attraversamento

ACP1



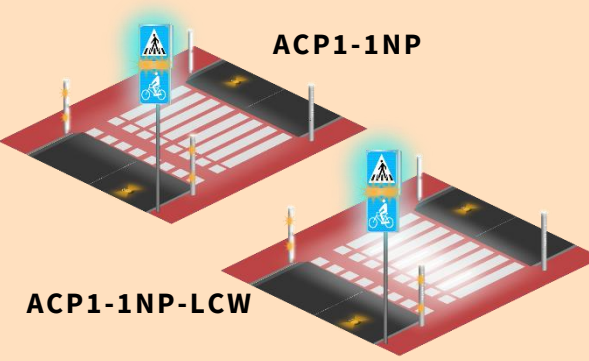
ACP1-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303/324-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

ACP1-1NP



ACP1-1NP-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303/324-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

Pista ciclo-pedonale CON obbligo di attraversamento

ACP2



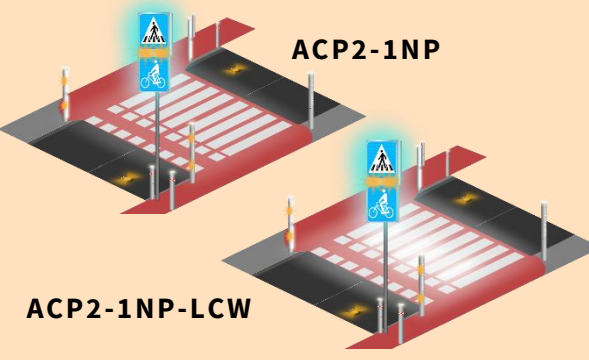
ACP2 -LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 coppie di mini colonnine luminose **Pre Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 2 cartelli stradali luminosi **Sign 303/324-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.

ACP2-1NP



ACP2-1NP-LCW

- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 coppie di mini colonnine luminose **Pre Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye®**;
- 1 cartello stradale luminoso **Sign 303/324-NP**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

opzione con aggiunta di:

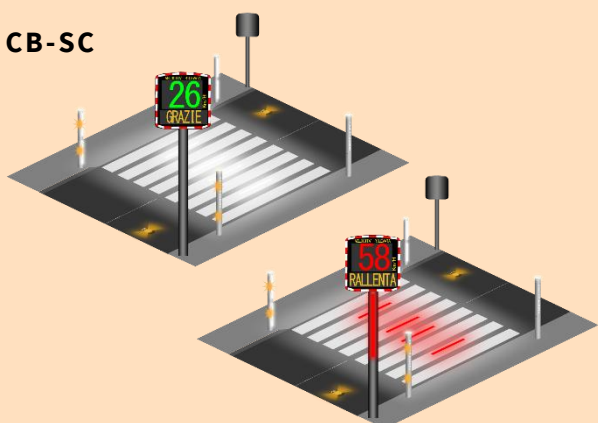
- 4 strisce pedonali luminose **Led Crosswalk (LCW)**.



Salva Pedone® con Speed Control

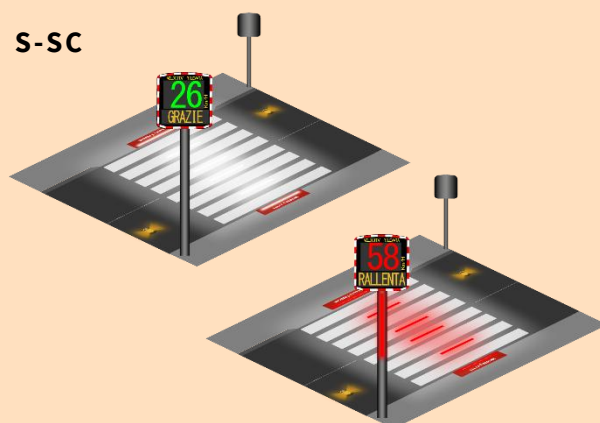
Funzionamento illustrato a pag. 22

CB-SC



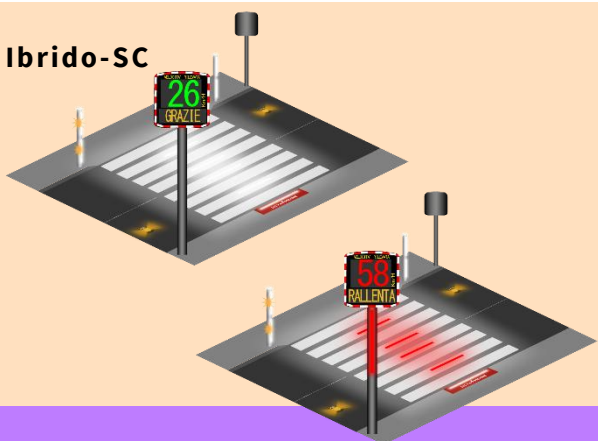
- 2 coppie di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 2 rilevatori di velocità **Speed Control** con allerta superamento di velocità e barra a led;
- 4 strisce pedonali a doppia illuminazione **Led Crosswalk doppie (LCWd)**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

S-SC



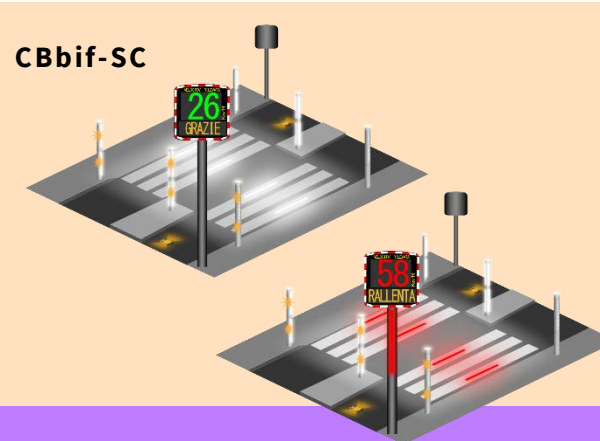
- 2 piattaforme sensibili **Smart Street Stone**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 2 rilevatori di velocità **Speed Control** con allerta superamento di velocità e barra a led;
- 4 strisce pedonali a doppia illuminazione **Led Crosswalk doppie (LCWd)**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

Ibrido-SC



- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 2 rilevatori di velocità **Speed Control** con allerta superamento di velocità e barra a led;
- 4 strisce pedonali a doppia illuminazione **Led Crosswalk doppie (LCWd)**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

CBbif-SC



- 1 coppia di colonnine luminose **Cross Bike bifacciali**;
- 2 marker stradali **Smart Street Eye**;
- 2 rilevatori di velocità **Speed Control** con allerta superamento di velocità e barra a led;
- 4 strisce pedonali a doppia illuminazione **Led Crosswalk doppie (LCWd)**;
- 1 **Control Unit** (centralina di controllo + armadio).

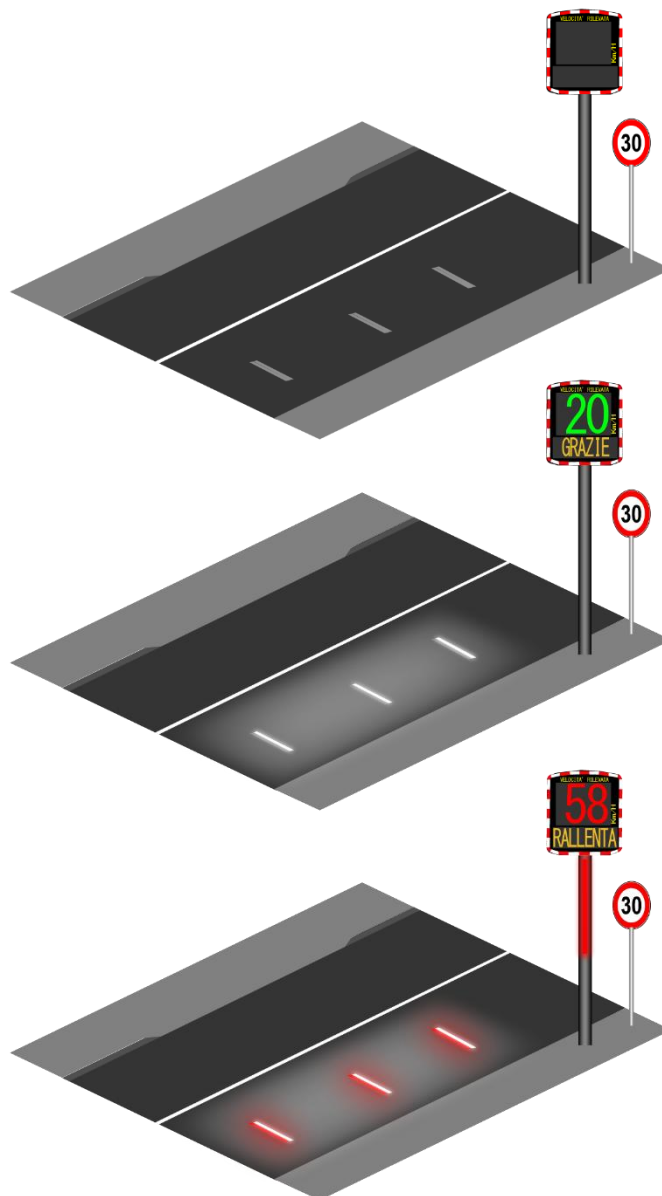


Sistema riduzione velocità senza utilizzo di dossi

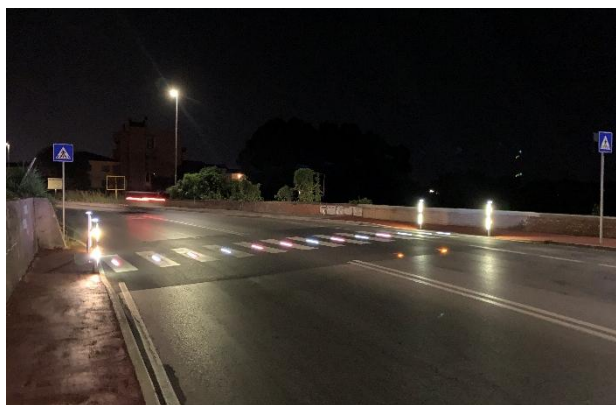
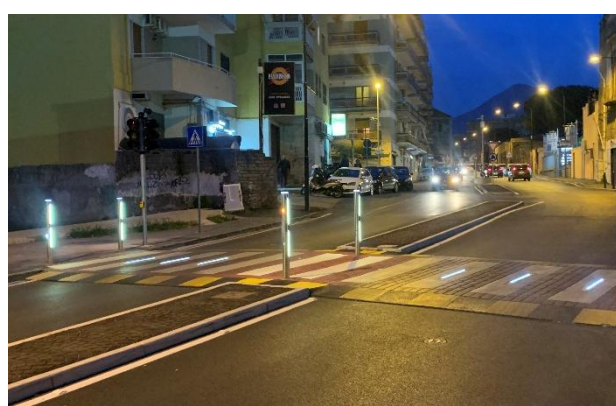
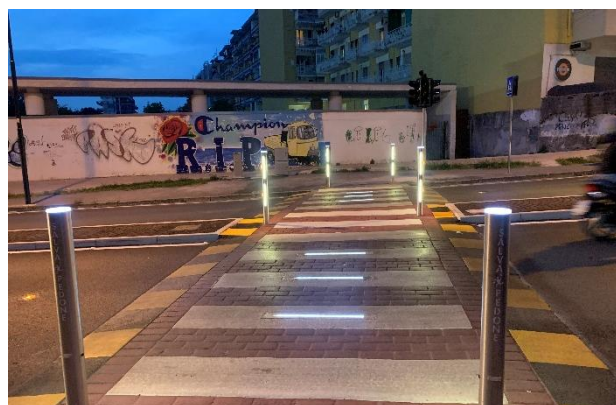
Funzionamento illustrato a pag. 23

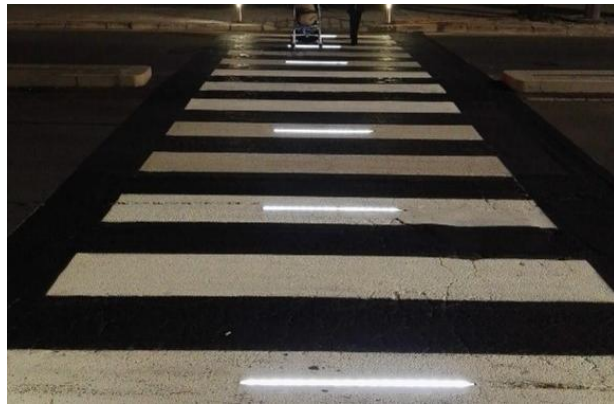
SVR

- **1** rilevatore di velocità **Speed Control** inserito nel marciapiede o a bordo strada;
- **3** piattaforme luminose a doppia illuminazione **Led Crosswalk doppie (LCWd)**;
- **1 Control Unit** costituita da **1** centralina di controllo inserita in **1** armadio stradale.



Alcuni impianti realizzati





SMART  STREET®

BY

Smart  Com

SALVA  PEDONE®

La protezione per chi attraversa

SITO WEB



DOCUMENTI UTILI



CONTATTI



CONCESSIONARIO E DISTRIBUTORE

Regione Campania

TEAM DI ARPENTI LUIGI

Via Libertà traversa Tudisco, 3

80055 Portici (NA)

Tel. 081.9228647

teamcampania@smartcomsrl.eu

Regione Lombardia



BETTER LIFE LIGHTING TECHNOLOGIES S.r.l.

Via Terruggia, 3

20162 Milano (MI)

Tel. 02.38234972

bllt@bllt.it

AGENTI RAPPRESENTANTI

Regione Lazio

AGENZIA ROCCHI

Agente Massimo Rocchi

Cell. 3358020424

agenziarocchi@gmail.com

Regione Calabria

Agente Francesco Marincola

Cell. 3296282947

fmarincola@me.com

Regione Sardegna

Agente Roberto Lacedra

Cell. 3409783074

rlacedra@gmail.com